FINIBRIK

PRÉSENTATION

FINIBRIK est un mortier destiné à la réalisation d'enduits monocouches d'imperméabilisation et de décoration des murs extérieurs et intérieurs.
FINIBRIK, est un enduit semi-allégé présentant une bonne dureté de surface qui s'applique par projection mécanique.
FINIBRIK permet de réaliser tous types de finitions dans une gamme de 100 teintes : Grattée - Arrachée-rustique - Rustique écrasée - Grésée - Talochée.
FINIBRIK est particulièrement adapté à la maçonnerie brique de terre cuite allégée ou non, montée à joints traditionnels ou minces.
FINIBRIK riche en chaux grasse et chaux hydraulique naturelle convient parfaitement au bâti ancien (respiration des mûrs).

- ***DOCUMENTS DE REFERENCE***

– CPT 2669.2.
– DTU20.1; DTU23.1; DTU 26.1; NFP 14.306.

- ***COMPOSITION***

– Liants (chaux hydraulique naturelle -chaux calcique -ciment blanc).
– Fillers, sables et agrégats de quartz.
– Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
– Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

DOMAINE D'EMPLOI

MURAL INTERIEUR ET EXTERIEUR

FINIBRIK est destiné à la réalisation :
– D'enduits d'imperméabilisation et/ou de décoration extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
– D'enduits de rénovation des maçonneries anciennes en moellons pierres, ou briques *(voir annexe à la fiche technique FINIBRIK : rénovation de façade)*
– D'enduits dits à pierres vues.
– De joints (8mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.

- ***SUPPORTS ADMISSIBLES (Type A ou B)***

– Bétons banchés (DTU 23.1).
– Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
– Sous enduits ciments et bâtard (DTU26.1).
– Maçonneries de blocs de béton cellulaire. conforme NFP 14-306.
– Maçonneries anciennes (moellons, pierres, briques) DTU26.1-Ch.11.
- ***Autres supports : nous consulter.***

- ***SUPPORTS INTERDITS***

– Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
– Peintures, R.P.E.
– Bois en direct.
– Surface horizontale ou inclinée.

- ***CONDITIONS D'APPLICATION***

– Températures comprises entre +5°C et +35°C.
– Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
– Eviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < +8°C et par forte hygrométrie. (Risques d'efflorescences ou de carbonatation accrus).
– Prendre les précautions d'usage pour éviter tout rejaillissement et ruissellement d'eau sur un enduit fraîchement appliqué (< 72h) afin d'éviter le ravinement ou des coulures blanches.
– En période chaude et ou venteuse, il est nécessaire d'humidifier la veille de l'application ainsi que les surfaces enduites dans les 24h afin de réhydrater correctement et assurer ainsi un durcissement homogène et à cœur de l'enduit.
– Protéger les huisseries et les vitrages avant projection de l'enduit.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classement MERUC : M3 E2 R2 U6 C1

- ***PRODUITS***

Poudre :
– Granulométrie maxi (mm) : < 3
Pâte :
– Rétention d'eau (%) : 91 à 97
– pH (alcalin) : 12.5 (± 0,5)
Performance du mélange à l'état durci :
– Densité : 1.2 à 1.4
– Module d'élasticité (Mpa) : < 5000
– Résistance en Flexion (Mpa) : 1 à 2
– Indice de Capillarité (g/dm².÷t) : < 2
– Comportement au feu (incombustible) : M 0

- ***MISE EN ŒUVRE***

– Taux de Gâchage (%) : 24 à 28
– Durée de malaxage (min) : 3 à 7
– Pression de réglage à l'eau (bars) : 8 à 12
– Pression de fonctionnement pâte (bars) : 18 à 24
– Débit en sortie de lance (l/min) : 12 à 15
– Durée de vie de la gâchée (min) : 60 maxi
– Délai hors d'eau (heures) : 2 à 6
– Délai avant grattage (heures) : 3 à 24
– Délai entre passes (heures) : 1 à 48
– Epaisseur maxi par couche (mm) : 20
– Epaisseur max. en œuvre (mm) : 30
– Epaisseur max. avec armatures métalliques (mm) : 40

NB : *Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.*

CONDITIONNEMENT - CONSERVATION

– Sac papier de 30 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Conservation dans l'emballage d'origine, non ouvert, en ambiance normalement sèche (hygrométrie de 60 à 65%) sous abri : 12 mois maxi.
– Palette de 1,44 T soit 48 sacs de 30 kg sous gaine thermorétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.

NB : *Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.*
Tous les coloris sont miscibles entre eux , les sacs non utilisés peuvent servir ultérieurement à la réalisation d' une sous couche pour autant qu'ils soient tous issus du même produit (FINIBRIK).

CONSOMMATION

La consommation varie selon :
– Le support (nature, planéité, rugosité).
Nota *: l'épaisseur minimum en tous points doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation.*
Epaisseur minimum de 10 mm 14.5 kg /m²
Nota *: En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.*
Epaisseur minimum de 5 mm 7.5 kg /m²

Tableau indicatif de consommation en Kg /m²

Finitions	Rustique	Grattée Grésée	Talochée Lissée
Nombre de passe	2	1 ou 2	2
Maçonnerie (parpaing-brique)	14.5 à 21 (10 à 15mm)	20 à 23 (14 à 16mm)	14.5 à 20 (10 à 14mm)
Béton Sous enduits	9 à 14.5 (6 à 10mm)	11.5 à 14.5 (8 à 10mm)	8.5 à 14.5 (6 à 10mm)

MISE EN ŒUVRE

- ***PREPARATION DU SUPPORT***

– Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
– Par temps chaud et ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de grillage de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application , et de ré humidifier si besoin avant application.
– Sur support lisse et non absorbant (béton), il est nécessaire de réaliser un gobetis d'accrochage (ACCROFIX), ou de projeter un gobetis fluide de FINIBRIK adjuvanté avec une résine d'accrochage. afin d'améliorer l'adhérence et de supprimer le bullage. (0.5 à 1litre par sac dilué dans l'eau de gâchage)
– En cas de discontinuité dans la maçonnerie (matériaux différents), il y a lieu de traiter la zone concernée par pontage à l'aide d'une armature, en verre alcalis résistant **(maille de 9 x 9 mm)**, marouflée dans la sous couche d'enduit, ou préalablement avec notre mortier colle PRB•COL FLEX **(grille de verre de 4 x 4 mm).**

- ***PREPARATION DU MORTIER***

Pompes à projeter les mortiers - Bétonniéres (malaxeurs discontinus).
– Gâcher FINIBRIK avec 8 à 9 litres d'eau propre par sac de 30 kg pendant 5 minutes.
– Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
– De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

- ***REGLAGE DES MATERIELS DE PROJECTION***

Pompe à mortier
– Pression de réglage à l'eau (bars) : 8 à 12
– Pression de fonctionnement pâte (bars) : 18 à 24
– Débit en sortie de lance l (min) : 12 à 15
– Buses de projection (Δ mini) : 12
Pots de projection
– Pression d'air (bars) : 6 à 8
Manuelle
– L'application peut être manuelle ou mécanique (pompe à mortier, pots de projection). Dans le cas d'une application manuelle, elle se réalise par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
– L'égalisation de la sous couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

- ***APPLICATION***

– ***Sur maçonneries d'éléments (parpaings ou briques)***

Finition rustique - rustique écrasée (2 passes)
Projeter une **première passe de 10 mm** d'épaisseur, puis la dresser à la règle et la resserrer au couteau. Laisser tirer ou raidir (1 à 24 h) avant de projeter à nouveau la seconde passe qui constituera la finition selon le grain choisi.
La finition **rustique écrasée** s'obtient en passant sur les têtes du grain encore frais une taloche plastique ou inox .
L'épaisseur totale sera d'au moins 12 mm.

Finition grattée - arrachée - grésée (1 ou 2 passes)
Projeter une seule passe de 15 mm , puis la dresser à la règle, et la resserrer au couteau.
Dés que celle ci est suffisamment durcie (3 à 8 h), gratter la surface de l'enduit avec une taloche à clous ou un connecteur de charpentier.
Pour la **finition arrachée**, attaquer la surface de l'enduit avec le tranchant de la truelle de manière à couper la peau de surface .
La **finition grésée** s'obtient en passant une pierre de Carborundum sur un enduit grattée depuis au moins 24 à 48 h.
Les surfaces seront balayées et lavées au jet afin, d'éliminer les poussières de grattage ou de ponçage et d' humidifier en profondeur l'enduit.

Nota : *Sur maçonnerie humide ou présentant une qualité de joint imparfaite, il est conseillé d'appliquer l'enduit en 2 passes différées de manière à diminuer le risque de spectrage.Dans ce cas projeter puis dresser une première couche de 7 à 8 mm. Laisser sécher de 6 à 24 h avant de projeter une seconde passe de 8 à 10 mm qui sera dressée et resserrée au couteau.*

Finition talochée éponge ***(2 passes)***
Projeter une première passe de **8 à 10 mm** d'épaisseur, la dresser et la resserrer à la règle
Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une seconde passe de **5 à 10 mm**. Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
Laisser s'affermir légèrement l'enduit, et passer sans appuyer en surface une taloche éponge humide fréquemment rincée et essorée. L'utilisation d'une taloche plastique alvéolée sera réservée aux petites surfaces .

– ***Sur bétons ou sous enduits***

Remarque *: Sur support lisse et non absorbant (béton), il est nécessaire de réaliser un gobetis d'accrochage (ACCROFIX), ou de projeter un gobetis fluide de FINIBRIK adjuvanté avec une résine d'accrochage.(1 litre par sac dilué dans l'eau de gâchage).*

Finition rustique - rustique écrasée (2 passes)
Projeter une première passe d'uniformisation ou un gobetis de **3 à 4 mm** d'épaisseur, puis dresser à la règle et la resserrer au couteau. Laisser tirer ou raidir (1 à 24 h) avant de projeter la passe décorative de **3 à 6 mm** qui constituera la finition selon le grain choisi.
La finition **rustique écrasée** s'obtient en passant sur les têtes du grain encore frais une taloche plastique ou inox .
L'épaisseur totale sera d'au moins 6 mm.

Finition grattée - arrachée - grésée (1 passe)
Projeter une seule passe de **8 à 10 mm**, puis la dresser à la règle, et la resserrer au couteau.
Dés que celle-ci est suffisamment durcie (3 à 8h), gratter la surface de l'enduit avec une taloche à clous ou un connecteur de charpentier.
Pour la **finition arrachée**, attaquer la surface de l'enduit avec le tranchant de la truelle de manière à couper la peau de surface .
La **finition grésée** s'obtient en passant une pierre de Carborundum sur un enduit grattée depuis au moins 24 à 48h .
Les surfaces seront balayées et lavées au jet afin d'éliminer les poussières de grattage ou de ponçage et d'humidifier en profondeur l'enduit.

Finition talochée éponge (2 passes)
Projeter une première passe ou un gobetis de **3 à 5 mm** d'épaisseur. Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une passe **de 6 mm maxi**. Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
Laisser s'affermir légèrement l'enduit, et passer en surface une taloche éponge fréquemment rincée et essorée. suivant l'aspect recherché.
L'utilisation d'une taloche plastique alvéolée sera réservée aux petites surfaces.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

GARANTIE

Ce produit bénéficie d'une garantie d'assurance au titre de la responsabilité civile des matériaux de construction et de la responsabilité professionnelle des matériaux de construction dans le pays où elle est exigée.
Production aut-contrôlée et contrôle de l'auto-contrôle fabricant par des organismes extérieurs.
La mise en œuvre de ce produit nécessite la connaissance des règles de l'art pour l'emploi auquel il est destiné, ainsi que la réglementation en vigueur.
Les conseils et indications contenus dans cette notice sont issus de notre expérience. Aussi compte tenu des évolutions techniques, il appartient à notre clientèle de s'assurer auprès de nos services de la validité de la présente notice.

ASSISTANCE TECHNIQUE

La société P.R.B met à la disposition et sur demande de sa clientèle un service d'assistance technique dont la mission est de conseiller ou d'assister en première utilisation d'un produit à la mise en route des chantiers.
Son intervention dans le cadre d'une démonstration ne peut se substituer à la responsabilité propre de l'entreprise signataire des travaux pour le chantier ou l'ouvrage concerné, en particulier en terme de réception de support ou de conception d'ouvrage.

Produits de Revêtement du Bâtiment